



CAPACIDADES HPM





MAQUINADO CNC

Resumen de capacidades

HPM cuenta con equipos CNC HAAS VF-3, VF-5XT y ST-35LY para la fabricación de refacciones, componentes, herramientas y piezas especiales.

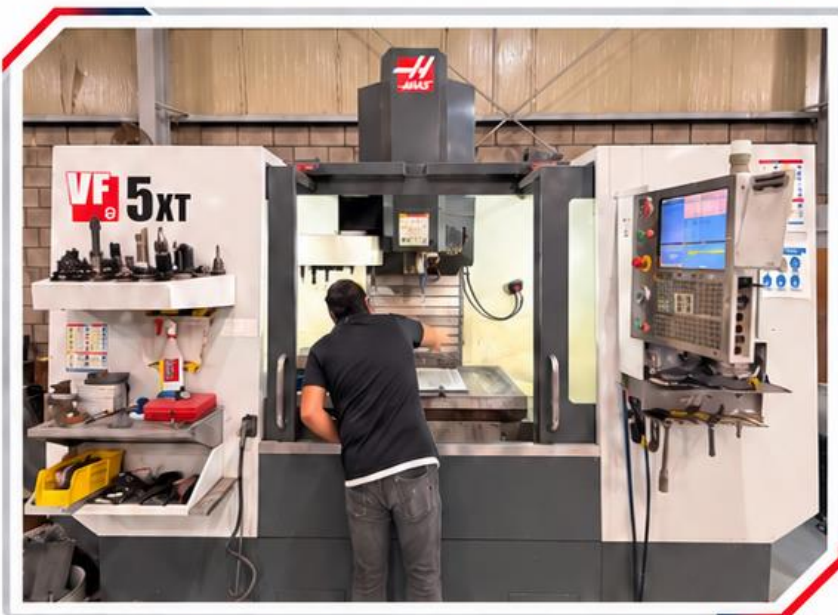
Realizamos fresado, torneado, barrenado, roscado, ranurado, contorneado y mecanizado 2D/3D, conforme a plano, muestra o especificaciones del cliente.

Capacidades principales:

- **Fresado:** hasta $1,524 \times 660 \times 635$ mm
- **Torneado:** hasta $\varnothing 349 \times 1,588$ mm
- **Barra:** hasta $\varnothing 102$ mm

Trabajamos acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, bronce, latón y plásticos de ingeniería.

También ofrecemos ingeniería inversa y desarrollo de refacciones industriales.



CAPACIDAD DE DOBLEZ

Resumen de capacidades

HPM cuenta con tres dobladoras industriales para atender trabajos de conformado en diferentes dimensiones y capacidades. Nuestra infraestructura incluye una dobladora compacta Di-Acro Hydra-Power 14-48-1, ideal para piezas pequeñas y medianas de precisión; una dobladora Chicago Dreis & Krump de capacidad intermedia para trabajos de fabricación general; y una dobladora Chicago Dreis & Krump de mayor capacidad, de hasta 55 toneladas, adecuada para piezas largas y de mayor robustez.

Con estos equipos realizamos dobleces, pestañas, canales, ángulos y conformados especiales en acero al carbón, acero inoxidable y aluminio, conforme a plano, muestra o especificación del cliente.



CAPACIDAD DE CORTE

GUILLOTINAS

Resumen de capacidades

HPM cuenta con guillotinas industriales para el corte de lámina y placa metálica en diferentes dimensiones y espesores. Nuestra infraestructura incluye una guillotina Cincinnati 1/4" x 12', ideal para corte de material de gran formato, y una guillotina TruFab hidráulica, adecuada para piezas pequeñas y medianas de precisión.

Especificaciones principales

- **Cincinnati 1/4" x 12'**: capacidad de corte hasta 1/4" (6.35 mm) en acero al carbón y longitud máxima de 12' (3.66 m).
- **TruFab hidráulica**: longitud de corte de 4' (1.22 m) y capacidad de hasta 1/4" (6.35 mm), dependiendo del material.
- **Materiales de trabajo**: acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.

Estos equipos permiten realizar cortes rectos con precisión para la fabricación de placas, paneles, cubiertas, bases y componentes industriales, conforme a plano, muestra o especificación del cliente.



TRUFAB HIDRÁULICA



CINCINNATI 1/4" x 12'

CORTADORA LÁSER DE FIBRA

YANGLI BL3015F



Resumen de capacidades

HPM cuenta con una cortadora láser de fibra CNC YANGLI BL3015F, ideal para el corte de lámina y fabricación de componentes metálicos con alta precisión. Con un área de trabajo de 3,000 x 1,500 mm, permite realizar cortes rápidos, limpios y geometrías complejas en acero al carbón, acero inoxidable y aluminio, conforme a plano, muestra o archivo CAD. Este equipo optimiza los tiempos de producción y ofrece acabados de gran exactitud para piezas, placas, paneles, cubiertas, soportes y componentes especiales.



Especificaciones principales

Área de trabajo:	3,000 x 1,500 mm
Recorrido eje X:	3,050 mm
Recorrido eje Y:	1,515 mm
Recorrido eje Z:	80 mm
Precisión de posicionamiento:	0.02 mm/m
Repetibilidad:	±0.02 mm
Velocidad máxima X/Y:	hasta 120 m/min
Aceleración:	hasta 2G
Sistema de control:	CNC con pantalla táctil
Cabezal:	enfoque automático
Software:	CAD/CAM
Sistema de enfriamiento:	incluido



Alta
precisión



Cortes
rápidos



Geometrías
complejas



Acabados
limpios

CAPACIDAD DE MAQUINADO CONVENCIONAL

HPM dispone de 3 tornos convencionales y 3 fresadoras verticales Bridgeport, ofreciendo capacidad para fabricación, reparación y modificación de componentes industriales.

Nuestra infraestructura incluye equipos Harrison 600, con capacidad de torneado de hasta Ø533 mm y 1,524 mm entre centros, y Harrison M300, con volteo de hasta Ø330 mm y velocidades de hasta 2,500 rpm.

Complementamos esta capacidad con 3 fresadoras Bridgeport, con mesas de aproximadamente 9" x 49", recorridos de hasta 914 mm en X, 306 mm en Y y 406 mm en Z, husillo R8 y velocidades de hasta 4,200 rpm.

Con estos equipos fabricamos ejes, flechas, bujes, rodillos, pernos, bridas, placas, bases, soportes, cuñeros, herramentales y refacciones especiales, conforme a plano, muestra o especificación del cliente.



TORNO HARRISON M300



TORNO HARRISON 600



TORNO HARRISON 600
VISTA LATERAL



FRESADORAS BRIDGEPORT
(3 EQUIPOS)

CAPACIDAD TÉCNICA



TORNO HARRISON 600

Volteo máximo	Ø533 mm
Entre centros	1,524 mm



TORNO HARRISON M300

Volteo máximo	Ø330 mm
Velocidades	Hasta 2,500 rpm



FRESADORAS BRIDGEPORT (3 EQUIPOS)

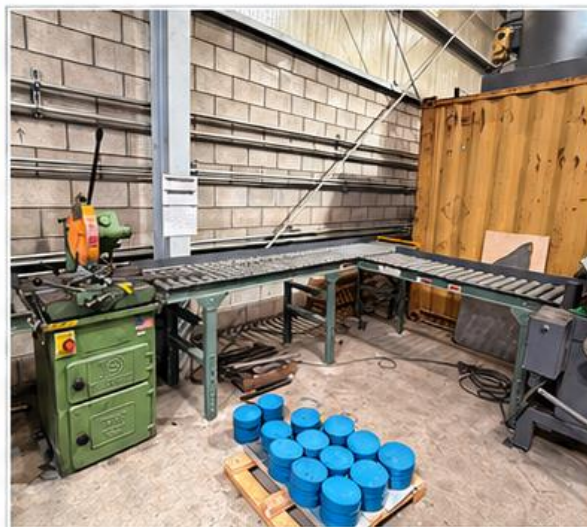
Mesa	9" x 49"
Recorridos (X / Y / Z)	914 mm / 306 mm / 406 mm
Husillo	R8
Velocidades	Hasta 4,200 rpm

CAPACIDAD DE CORTE DE MATERIAL

HPM cuenta con equipos especializados para el corte y preparación de materia prima, incluyendo una sierra circular en frío Doringer D350 con disco de 14", capaz de procesar perfiles de hasta 160 × 70 mm, tubo redondo de hasta Ø121 mm y material sólido de hasta Ø63.5 mm, además de una sierra cinta horizontal industrial para corte de barras, tubería y perfiles de diferentes secciones. Nuestra infraestructura se complementa con transportadores de rodillos para manejo de material de mayor longitud, permitiendo preparar piezas para procesos posteriores de maquinado CNC, torneado, fresado, doblado, soldadura y fabricación industrial.



**SIERRA CIRCULAR EN FRÍO
DORINGER D350**



**TRANSPORTADORES DE RODILLOS
PARA ALIMENTACIÓN Y SALIDA DE MATERIAL**



**SIERRA CINTA HORIZONTAL
INDUSTRIAL**

NUESTROS EQUIPOS

- ⚙ Sierra circular en frío Doringer D350
- ⚙ Sierra cinta horizontal industrial
- ⚙ Transportadores de rodillos para alimentación y salida de material

CAPACIDAD DE SOLDADURA Y ÁREA DE FABRICACIÓN

HPM cuenta con un área de fabricación equipada para trabajos de soldadura, ensamble, reparación y fabricación de componentes metálicos, integrando tecnología de soldadura láser y soldadura industrial convencional.



Soldadora láser SENFENG SF3000HWM

- Potencia: 3 kW / 3000 W
- Espesor de soldadura: hasta 7 mm, según material y configuración
- Alambre de aporte: 0.8 a 2.0 mm
- Sistema de enfriamiento: por agua
- Aplicaciones: uniones de alta precisión, cordones limpios, baja deformación térmica y menor retrabajo
- Materiales: acero al carbón, acero inoxidable y aluminio

Soldadora industrial Miller Syncrowave 350 AC/DC

- Procesos: TIG (GTAW) y electrodo revestido (SMAW)
- Corriente de trabajo: aprox. 3 a 400 A
- Salida nominal: hasta 350 A
- Sistema AC/DC, adecuado para acero al carbón, inoxidable y aluminio
- Aplicaciones: fabricación, reparación, ensamble y refuerzo de componentes industriales

El área de fabricación permite desarrollar estructuras, ensambles, componentes especiales, reparaciones y trabajos conforme a plano, muestra o especificación del cliente, complementando los procesos de corte, doblado, maquinado y fabricación general de HPM.

CABINA DE PINTURA



HPM cuenta con una cabina de pintura dedicada para aplicación de recubrimientos y acabados en componentes metálicos, permitiendo realizar trabajos de preparación, aplicación y retoque en un espacio controlado.

La cabina está equipada con ductos de extracción para ventilación y desalojo de vapores, niebla de pintura y partículas generadas durante el proceso, ayudando a mantener mejores condiciones de trabajo y un acabado más uniforme.

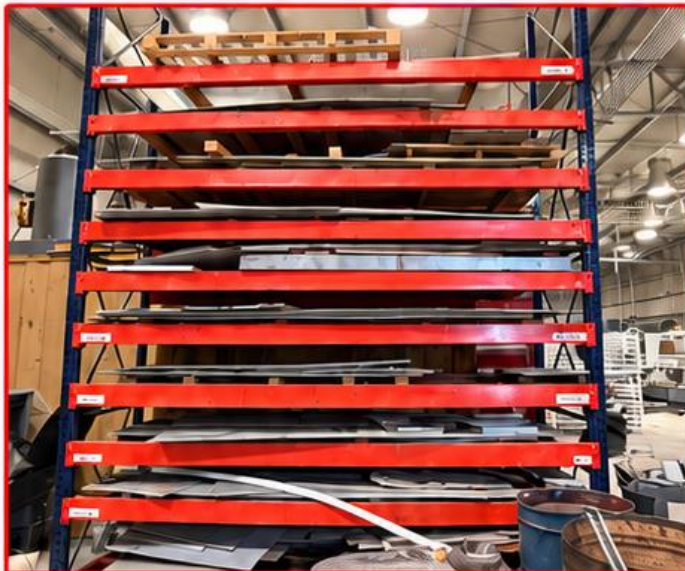
En esta área se realizan trabajos de aplicación de primer, pintura industrial y recubrimientos de protección en estructuras, bases, soportes, gabinetes, marcos y componentes fabricados por **HPM**, conforme a los requerimientos de color y acabado del cliente.



Aplicaciones principales:

pintura de estructuras metálicas, componentes industriales, piezas de acero al carbón, aplicación de primer, retoques y acabados finales.

ALMACÉN DE MATERIALES, SUMINISTROS Y HERRAMIENTAS



HPM cuenta con un almacén organizado para el resguardo y control de materiales, suministros y herramientas, asegurando la disponibilidad de los recursos necesarios para los procesos de fabricación y mantenimiento industrial.

En esta área se almacenan tubería, perfiles, placas, conexiones, bridas, válvulas y otros materiales metálicos, así como herramientas manuales y eléctricas, consumibles, abrasivos, artículos de pintura y suministros de operación.

La distribución por racks y zonas permite una identificación rápida, mejor control de inventario y un suministro eficiente hacia las diferentes áreas del taller, apoyando actividades de corte, maquinado, soldadura, doblado, ensamble y fabricación industrial.

EQUIPOS DE APOYO Y MANIOBRA

HPM cuenta con equipos de apoyo y maniobra para facilitar el movimiento, elevación y manejo seguro de materiales, herramientas y componentes dentro de sus instalaciones y en campo. Nuestra infraestructura incluye un montacargas Mitsubishi de combustión interna para carga, descarga y traslado de materiales; así como una plataforma de tijera Genie GS-1930 para trabajos de instalación, mantenimiento y acceso en altura.



MONTACARGAS MITSUBISHI



PLATAFORMA DE TIJERA GENIE GS-1930



Capacidades de los equipos



Montacargas Mitsubishi



Capacidad de carga:
aprox. 2.5 toneladas



Aplicación: maniobras
internas, carga y descarga
de materiales, estructuras
y refacciones



Plataforma de tijera Genie GS-1930



Altura de plataforma: 5.79 m



Altura de trabajo: 7.79 m



Capacidad de carga: 227 kg



Aplicación: trabajos en altura
para instalación, mantenimiento
y montaje



Estos equipos permiten a HPM complementar sus procesos de fabricación, montaje y mantenimiento industrial con mayor seguridad, eficiencia y capacidad operativa.

ÁREA DE DISEÑO E INGENIERÍA



HPM cuenta con un área de diseño e ingeniería dedicada al desarrollo, modificación y documentación de componentes, equipos y soluciones para fabricación industrial.



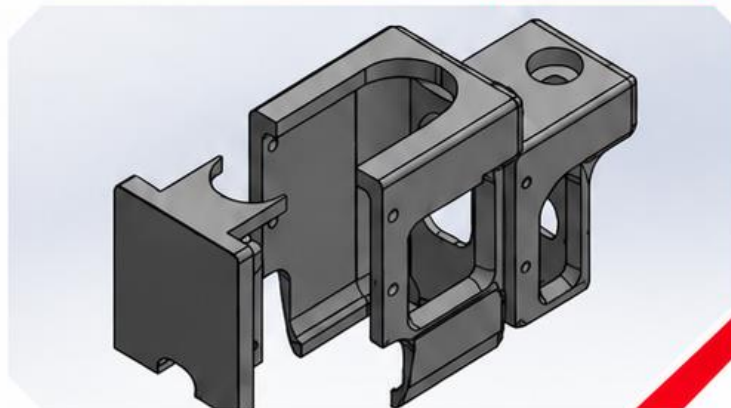
Nuestro equipo trabaja con herramientas de diseño como **SolidWorks** y **AutoCAD**, permitiendo generar modelos 3D, planos de fabricación, ensambles, despieces y documentación técnica conforme a los requerimientos del cliente.



Además, contamos con **escáner 3D**, herramienta que permite digitalizar piezas físicas y obtener su geometría para realizar ingeniería inversa, reproducción de refacciones, verificación dimensional y desarrollo de componentes cuando no se cuenta con planos originales.



Esta capacidad permite integrar el proceso completo desde el levantamiento y diseño hasta la fabricación mediante maquinado CNC, corte láser, doblado, soldadura y ensamble, reduciendo tiempos de desarrollo y facilitando la fabricación de piezas y soluciones especiales.



**Servicios
principales:**

diseño mecánico, modelado 3D, planos de fabricación, ingeniería inversa, escaneo 3D, desarrollo de refacciones, modificaciones de diseño y soporte técnico para fabricación.



**HIGH PRECISION
MANUFACTURING**



HPM - HIGH PRECISION
MANUFACTURING
